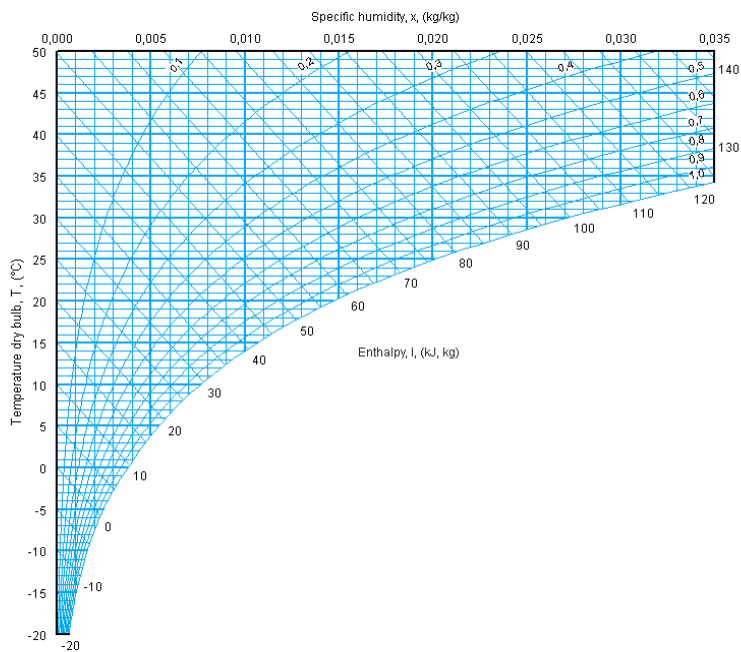




Luftbefeuchtung für den direkten Raum und ULO





Luftqualität wie auf dem Platz erforderlich

Für Serverräume, im Büro oder Labor, einfach überall wo Befeuchtung essentiell für die ordnungsgemäße Luftqualität ist, werden unsere Luftbefeuchter angewendet.

Auch in Druckereien, Produktionsfirmen, Museen und Fotostudios wird mit der Ultra-Mist ST2 eine effiziente Luftbefeuchtung gewährleistet.

Sie können das Ultra-Mist ST2 auch für Gemüse, Obst, Käse und Nüsse verwenden, um eine höhere Qualität, bessere Präsentation und den Verkauf Ihres Produktes zu erzielen.

Die richtige Luftfeuchtigkeit wird in der Anzeige dargestellt.

Mit anderen Worten: für fast jede Situation können Sie mit der Ultra-Mist ST2 Ihre Produktpräsentation und Qualität Ihres Produktes erhöhen.

Wie es funktioniert

In Ultraschallbefeuchtung, wird durch eine Piezokeramik Schwingelement knapp unter der Wasseroberfläche eine Ultraschallschwingung produziert. Diese Schwingungen verursachen einen Brunnen knapp über der Wasseroberfläche von mikroskopisch kleinen Tröpfchen. Diese Tropfen mit einer durchschnittlichen Größe von etwa $5\mu\text{m}$ (0,005 mm) werden fast sofort von der Luft aufgenommen. Sie können dann diese Luft zu den gewünschten Räumen transportieren und somit jeden Raum oder Ort auf die gewünschte Luftfeuchtigkeit bringen.



Direkte Raumbefeuchtung



Für die direkte Raumbefeuchtung, bietet die Ultra-Mist ST2 eine praktische Lösung. Der Luftbefeuchter besticht durch seine Einfachheit und Mühelosigkeit bei der Installation. Alles was Sie benötigen für ein Standard-Setup ist der elektrische Anschluss und einen Wasseranschluss.

Die Ultra-Mist ST2 befindet sich in einem glatten, wartungsfreien PE Gehäuse, deshalb ist die Platzierung des Gerätes in fast allen Umgebungen möglich. Ein integrierter Lüfter verteilt dann den Nebel über den Nebel Verteil-Lanzen direkt in den Raum. Diese Methode der direkten Raumbefeuchtung wird häufig in Bäckereien, Museen, Archiven Räumen, Druckereien und Büros angewendet.

Die Anwendung von Osmose-Wasser gewährleistet eine lange Lebensdauer der Schwingelemente, und sorgt auch dafür, dass Kalk und 99% aller Bakterien früh erkannt, beseitigt und nicht vernebelt werden.

Durch die Anwendung von Universal-Verbindungen werden Sie auch direkt von der Möglichkeit profitieren, Kapazitäten bis zu 68Ltr/h in einer Anlage herzustellen. Deshalb ist die Anzahl der elektrischen und Wasserversorgungspunkte auf ein Minimum zu begrenzen. Das spart bereits Kosten bei der Installation.

Abhängig vom Raum, können Sie mit dem Ultraschallbefeuchter ebenfalls vom zusätzlichen Kühleffekt profitieren. Jeder Liter vernebeltem Osmose-Wasser liefert einen Beitrag von 0,75 kW Kühlung. Dadurch sparen Sie im Vergleich zu einer Klimaanlage erheblich an Energiekosten ein.

Da die Ultra-Mist ST2 mit verschiedenen Kapazitäten erhältlich ist, gibt es immer eine maßgeschneiderte Lösung für Sie. Die folgende Tabelle listet die verfügbaren Optionen.

Typ	Kapazität
ULM-ST2 3L	3 Liter pro Stunde
ULM-ST2 5L	5 Liter pro Stunde
ULM-ST2 8.5L	8,5 Liter pro Stunde

Cold-Store - ULO & Controlled Atmosphere (CA)



Die Ultra-Mist ST2 Serie ist ein bewährter Luftbefeuchter, das ideal für den Einsatz in **Ultra Low Oxygen** Kühlräumen ist. Der Ultra-Mist ST2 Luftbefeuchter ist ideal geeignet für Klimakammern, zur Befeuchtung von Blumenzwiebeln und Keimung von Samen.

Wo sich viele Luftbefeuchter in ULO-Zellen befinden, wird das Ultra-Mist-ULO Gerät außerhalb der Zelle platziert. Auf diese Weise ist das Gerät für die Instandhaltung immer verfügbar. Sicher vor niedrigen Temperaturen und hohes RV. Durch einen geschlossene Rohrleitungen entsteht Zirkulation, aus diesem Grund kann die Atmosphäre in der Zelle nicht anders beeinflusst werden, als Feuchtigkeit hinzugefügt wird. Dank der mikroskopischen Größe der Tröpfchen von etwa $5\mu\text{m}$ (0,005 mm) wird Ultraschall-Nebel sogar unter 0°C noch immer von der Umgebung aufgenommen und es gibt keinen Niederschlag auf dem gespeicherten Produkt oder auf anderen Oberflächen.

Durch den adiabatischen Effekt, liefert jeder Liter Ultraschall-Nebel, vernebeltes Osmose-Wasser ein Einsparung von 0,75 KW an Kühlung, wodurch das Gerät einen zusätzlichen Beitrag zur Kühlleistung liefert.

Die Ultra-Mist ST2 kann durch eine Kühllaktion oder durch einen (aktive) Sensor/Hygrostaat angesteuert werden. MicroNevel arbeitet zusammen mit einem führenden Hersteller von Sensoren und Steuergeräten, so sind wir immer in der Lage, Sie über geeignete Sensoren und Controller zu beraten.

Dass Gehäuse des Ultra-Mist ST2 ist in einem glatten, wartungsfreien PE Material ausgeführt, dass gut geeignet ist, extremen Temperaturen zu widerstehen. Durch den Einsatz von Osmose-Wasser wird die Pflege des ULM ST2 auf ein Minimum begrenzt.

Die Vorteile auf einen Blick

Optimale Energieeinsparung

Die Ultra-Mist ST2 verbraucht bis zu 90% weniger Energie als vergleichbare Dampfbefeuchter mit einer ähnlichen Kapazität.

Energiesparende Kühleffekt

Der sehr feine Nebel von der Ultra-Mist ST2 kühlt auch den Raum. Als im selben Raum Klimaanlage gebraucht werden, machen die weniger Betriebsstunden. Somit verbrauche Sie weniger Energie.

Flexible Steuerung

Die Ultra-Mist ST2 kann nicht nur durch Sensoren gesteuert werden, sondern auch mit einem einfachen Ein/Aus Kontakt.

Hocheffizient im Einsatz

Gleich nach dem Einschalten ist die maximale Kapazität fast sofort verfügbar. Umgekehrt hört das Vernebeln nach dem ausschalten fast sofort auf.

Vielseitig

Die Ultra-Mist ST2 ist modular aufgebaut und kann daher auf die jeweilige Situation abgestimmt werden. Innerhalb eines Set-up sind Funktionen ab 3Ltr./h zu 68Ltr./h möglich.

Sehr feiner Nebel

Die Wasserteilchen des Ultra-Mist ST2 sind etwa $5\mu\text{m}$ (0,005mm) gross. Auf dieser Weise wird der Nebel sehr schnell von der Luft aufgenommen und es gibt keinen Niederschlag auf das Produkt oder auf anderen Oberflächen.

Hygiene

Durch die obligatorische Verwendung von Osmose-Wasser erhöht sich die Lebensdauer der Schwingelemente und wird bis zu 99% von allem Schmutz und Bakterien aus dem Speisewasser befreit.



Technische Daten von den Ultra-Mist ST2 Reihe

Technische Daten	ULM-ST2 3L	ULM-ST2 5L	ULM-ST2 8.5L
Abmessungen (H x B x D) in mm	340 x 565 x 425	340 x 565 x 425	340 x 565 x 425
Gewicht "leer"	21,3 kg	22,0 kg	30,9 kg
Gewicht "in betrieb"	26,4 kg	26,9 kg	36,4 kg
Max. Befeuchtungsleistung (Liter pro Stunde)	3	5	8,5
Max. Leistungsaufnahme (Exklusiv eventueller tracing)	400 Watt	580 Watt	1120 Watt
Anschlussgrößen PVC Luft Eingang und Ausgang	50 x 3,0 (mm)	50 x 3,0 (mm)	75 x 3,0 (mm)
Luftzugang (Anzahl)	1	1	1
Nebelausgang (Anzahl)	1	1	2
Nennspannung	230 Volt 50 Hz		
Wasserdruckversorgung	0,5 – 5 bar		
Größe der Tropfen	etwa 5 µ		
Anschlussgrößen der Wasserleitung	¼ inch (Schnellanschluss)		
Anzahl Lüfter	1		
Luftleistung bei freier Entlastung	ST2 3L & 5L Luftstrom Ungehemmt 85 m³/h	ST2 8.5L Luftstrom Ungehemmt 185 m³/h	
Geräusch	Maximum 35 dB		
Raumtemperatur (Ausgang)	-10°C bis +40°C		
Raumtemperatur (Eingang)	-2°C bis +40°C		
Einsatztemperaturbereich Ultra-Mist ST2 unit	0,5°C bis +40°C		
Ansteuerung	N.O. Kontakt (Standard) 0-10V / 4-20mA (Optional)		

MicroNevel

Havinghastraat 15
1817 DA Alkmaar
Nederland

T : 072 - 564 70 97

F : 072 - 562 40 44

E : info@micronevel.nl

W : www.micronevel.nl